ROLATEC



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RL-1500

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PROFUNDIDADES	- 1200 m en HQ
DIÁMETROS PERFORACIÓN	- Hasta 200 mm con sistema convencional y PQ
MOTOR	- DIESEL de 225 C.V. a 2.300 r.p.m.
CABEZA DE ROTACIÓN	- Eje hueco paso 120 mm (PQ)
VELOCIDAD DE ROTACIÓN	- De 0 a 1.500 r.p.m. / Control variable desde el cuadro de mandos
PAR MÁXIMO DE ROTACIÓN	- 650 Kgm
MORDAZA HIDRÁULICA	- Instalada en cabeza / Capacidad de varillaje hasta (PQ) 114,3 mm
RETENEDOR HIDRÁULICO	- Retenedor hidráulico de cuñas de seguridad hasta PQ
CARRERA CABEZAL	- 3.500 mm
TRACCIÓN MÁXIMA	- 19.000 Kg
EMPUJE	Regulado de 0 a 6.000 Kg
ÁNGULO DE PERFORACIÓN	 De 0º a 90º Permite trabajar en perforaciones inclinadas apoyando el mástil en el suelo hasta un ángulo de 47º y perforaciones horizontales
CORREDERA LONGITUDINAL	1.000 mm
CUADRO DE MANDOS	 Centralizado, con sistema hidráulico completo con regulación de la velocidad de avance y de la fuerza de empuje o retención Tomas de presión de rotación, empuje y bomba de inyección, para posibilidad de registrar parámetros de perforación Sistema de flotación de la sarta de perforación para descomprimir sin variar sus parámetros
CABRESTANTE MANIOBRA	Capacidad 7.500 Kg en tiro directoControl progresivo y sensible de su velocidad
CABRESTANTE WIRELINE	 Capacidad 1.000 Kg en tiro directo 1.500 mts. cable diámetro 6mm. (2.000 m en cable 5 mm) Control progresivo y sensible de su velocidad
NIVELACIÓN	- Cuatro cilindros con placa orientable, con válvulas antirretorno pilotadas
BOMBA LODOS	 Triplex accionada hidráulicamente Caudal regulado de 0 a 200 l.p.m. Presión regulada de 0 a 50 bar.
UNIDAD DE GOLPEO SPT (OPCIONAL)	 Instalada en equipo Funcionamiento autónomo sin necesidad de cabrestante
PESO	- 7.700 Kg
MONTAJE	 Sobre tren de orugas metálicas Accionamiento de la orugas con cable eléctrico a distancia Mando proporcional progresivo con total sensibilidad