

ROLATEC

RL 50 D

PERFORADORA ROTATIVA PARA SONDEOS
CON TUBOS TESTIGOS, MARTILLO DE
FONDO Y BARRENA HELICOIDAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RL-50 D

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
PROFUNDIDADES	- 200 m
DIÁMETROS PERFORACIÓN	- Hasta 200 mm con sistema convencional y HQ
MOTOR	- HATZ (SilentPack) 4L4 1C - 62 C.V. a 2.300 r.p.m.
CABEZA DE ROTACIÓN	- Eje hueco estriado paso 100 mm - Rosca para acoplar rotación directa - Apertura hidráulica de la cabeza dejando libre zona de sondeo
VELOCIDAD DE ROTACIÓN	- De 0 a 1.200 r.p.m. / Control variable desde el cuadro de mandos
PAR MÁXIMO DE ROTACIÓN	- 450 Kgm
MORDAZA HIDRÁULICA	- Instalada en cabeza / Capacidad de varillaje hasta (HQ) 90 mm
RETENEDOR HIDRÁULICO	- Doble retenedor aflojador - Capacidad de guía y retención hasta 200 mm
CARRERA CABEZAL	- 3.400 mm
TRACCIÓN MÁXIMA	- 7.000 Kg
EMPUJE	- Regulado de 0 a 2.500 Kg
ÁNGULO DE PERFORACIÓN	- De 0° a 90° - Posicionamiento en inclinación lateral de 0° a 90°
CORREDERA LONGITUDINAL	- 800 mm
CUADRO DE MANDOS	- Centralizado, con sistema hidráulico completo con regulación de la velocidad de avance y de la fuerza de empuje o retención. - Tomas de presión de rotación, empuje y bomba de inyección, para posibilidad de registrar parámetros de perforación.
CABRESTANTE MANIOBRA	- Capacidad 2.000 Kg en tiro directo
CABRESTANTE WIRELINE	- Capacidad 1.000 Kg en tiro directo - 200 m cable diámetro 6 mm
NIVELACIÓN	- Cuatro cilindros con placa orientable, con válvulas antirretorno pilotadas
BOMBA AGUA	- Triplex accionada hidráulicamente - Caudal regulado de 0 a 160 l.p.m. - Presión regulada de 0 a 50 bar.
UNIDAD DE GOLPEO SPT	- Instalada en equipo (OPCIONAL)
PESO	- 4.500 Kg
MONTAJE	- Sobre chasis de orugas de caucho - Accionamiento de la orugas con cable eléctrico a distancia - Mando proporcional progresivo con total sensibilidad